



Golden 440
Centro di lavoro a 4 assi



Centro di lavoro a 4 assi per la freso-foratura di componenti in alluminio, acciaio e leghe leggere

CONFIGURAZIONE DI SERIE

Struttura

- Basamento in acciaio elettrosaldato fortemente nervato con montante mobile
- Grazie alla sua robustezza e stabilità, garantisce lavorazioni di elevata qualità ed affidabilità nel tempo

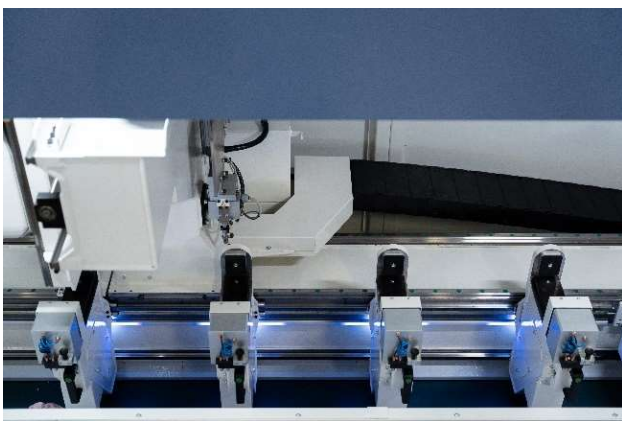
Piano di lavoro

- 4 morse pneumatiche a doppia azione con indicatore di posizione LED
- Battuta a sinistra pneumatica a scomparsa



Assi di lavoro (x-y-z)

- Movimenti assi comandati da motori brushless tramite viti a ricircolo di sfere di precisione e cremagliera rettificata
- Spostamento su guide lineari dotate di lubrificazione automatica a grasso



Consolle di comando

- Controllo OSAI dotato di interfaccia operatore HICAM 2 per il caricamento e l'esecuzione dei programmi di lavorazione; possibilità di lavorazione in lista e di visualizzazione dati profilo/pezzo
- Interfaccia operatore su PC-Windows 17"
- Wi-fi e teleassistenza
- Soddisfa i requisiti Industria 4.0



Gruppo operatore

- Elettromandrino compatto dotato di:
- cuscinetti ceramici ad alta precisione lubrificati a vita
 - attacco elettromandrino serie HSK63F
 - inverter statico per scelta velocità utensile corretta
 - raffreddamento ad acqua
 - cambio utensile automatico per la massima flessibilità di impiego nelle lavorazioni

Armadio elettrico

- Protezione IP 55
- Condizionatore

Sicurezza/Ergonomia

- Carenatura integrale
- Risponde di serie alle normative di sicurezza CE

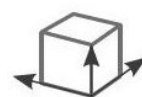
Specifiche generali



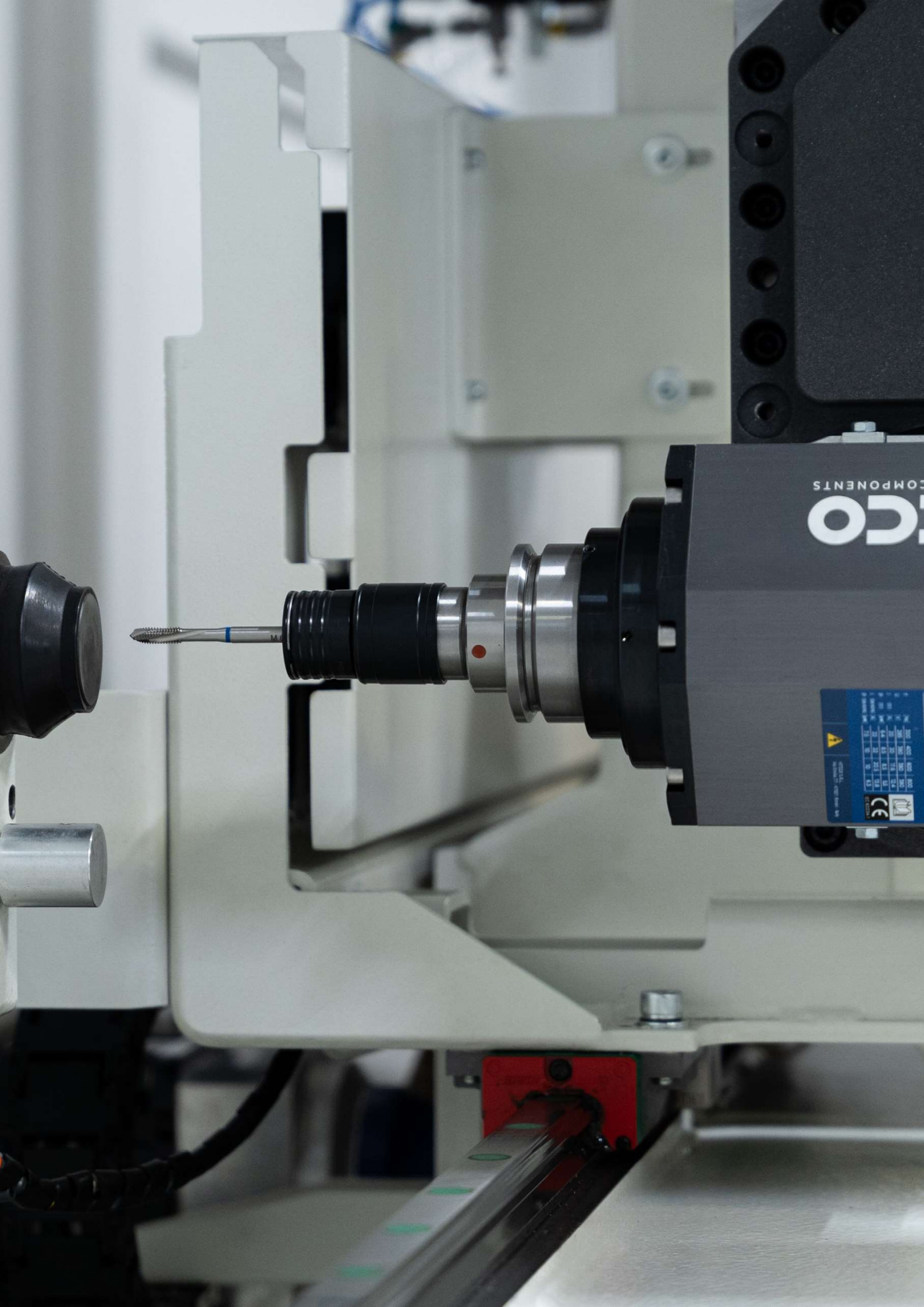
150 mm



4.500 kg



7.100x2.100x2.300 mm



JACO COMPONENTS

Model	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
Max. Spindle Speed (rpm)	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10000
Max. Torque (Nm)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Max. Feed Rate (mm/min)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Max. Rapid Feed Rate (mm/min)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Max. Workpiece Diameter (mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Max. Workpiece Length (mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Max. Weight (kg)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Max. Power (kW)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Max. Torque (Nm)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Max. Feed Rate (mm/min)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Max. Rapid Feed Rate (mm/min)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Max. Workpiece Diameter (mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Max. Workpiece Length (mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Max. Weight (kg)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Max. Power (kW)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90

SCHEDA TECNICA

Assi ortogonali (x-y-z-a)

Asse X (longitudinale)	
Corsa	4300 mm
Velocità	100 m/min
Accelerazione	2 m/s ²
Asse Y (trasversale)	
Corsa	850 mm
Velocità	80 m/min
Accelerazione	2,5 m/s ²
Asse Z (verticale)	
Corsa	500 mm
Velocità	45 m/min
Accelerazione	1,5 m/s ²
Asse A	
Inclinazione	+/- 95°
Velocità	5 m/min
Accelerazione	0,2 m/s ²

Asse rotante (a)

Rotazione	+/- 95°
-----------	---------

Alimentazione

Energia elettrica (trifase)	400 V / 50 Hz
Aria compressa	7 Bar

Tolleranze di lavorazione

Precisione di posizionamento	± 0,2 mm
Ripetibilità di posizionamento	± 0,1 mm

Gruppo operatore

Potenza elettromandrino	10 kW (S6)
Lubrificazione cuscinetti elettromandrino	A vita
Attacco elettromandrino	HSK63F
Velocità di rotazione con inverter	1.000-24.000 g/min
Potenza elettromandrino	10 kW (S6)

Cambio utensile automatico

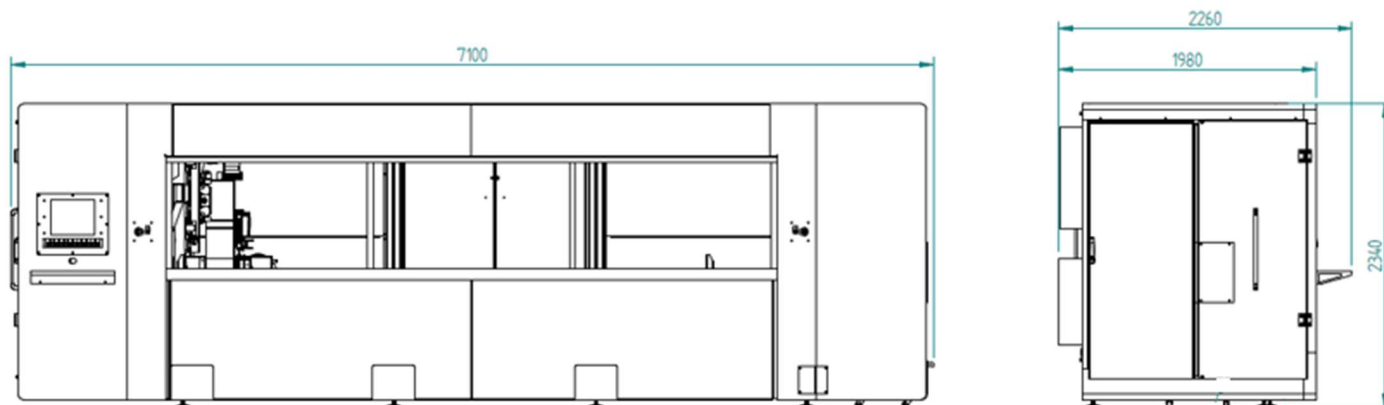
Magazzino utensili	Montante scorrevole
Numero utensili	14 posizioni
Lunghezza max cono	
+ utensile	150 mm
Peso max cono + utensile	10 kg
Utensili inclusi	4 (standard)
Coni portapinza inclusi	4



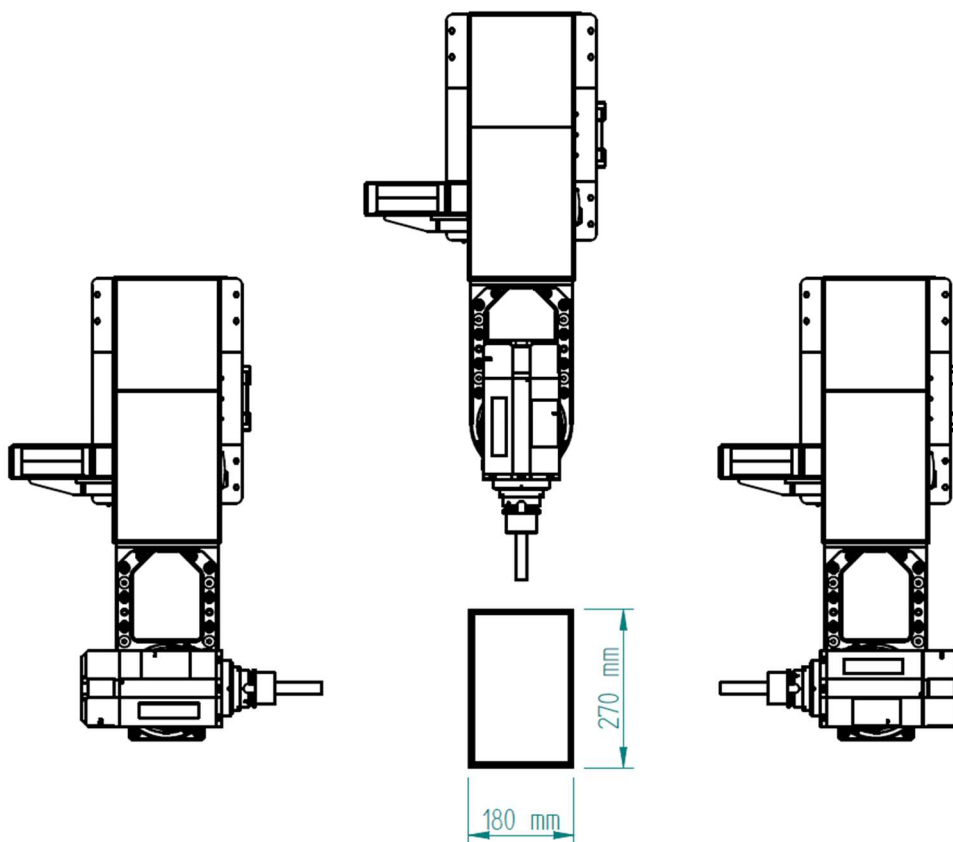
Opzionali

- Morse automatiche
- Morse motorizzate
- Coppia di morse manuali extra
- Coppia di morse automatiche extra
- Coppia di morse motorizzate extra
- Battuta a scomparsa destra
- Lettore codice a barre
- Nastro motorizzato trasportatore sfidri
- Dispositivo misuratore lunghezza utensile
- Dispositivo misuratore lunghezza profilo
- Carenatura integrale
- Tanica olio 25 l
- Licenza software HICAM 3 ADVANCE
- Licenza aggiuntiva HICAM 3 ADVANCE
- Modulo importazione dati in formato NCX per HICAM 3
- Licenza software CAMQUIX
- Licenza aggiuntiva CAMQUIX
- Modulo importazione dati in formato Testo, XML o CSV per CAMQUIX
- Licenza software CADXTRACT rilevamento file 3D
- Licenza aggiuntiva CADXTRACT

Layout macchina



Campi di lavoro





Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com