



Golden 470

Centro di lavoro a 4 assi



Centro di lavoro a 4 assi per la freso-foratura di componenti in alluminio, acciaio e leghe leggere

CONFIGURAZIONE DI SERIE

Struttura

- Basamento in acciaio elettrosaldato fortemente nervato con montante mobile
- Grazie alla sua robustezza e stabilità, garantisce lavorazioni di elevata qualità ed affidabilità nel tempo

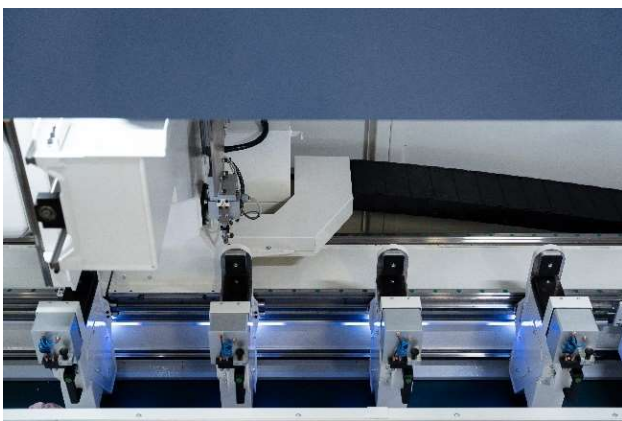
Piano di lavoro

- 8 morse pneumatiche a doppia azione con indicatore di posizione LED
- Battuta a sinistra pneumatica a scomparsa



Assi di lavoro (x-y-z)

- Movimenti assi comandati da motori brushless tramite viti a ricircolo di sfere di precisione e cremagliera rettificata
- Spostamento su guide lineari dotate di lubrificazione automatica a grasso



Consolle di comando

- Controllo OSAI dotato di interfaccia operatore HICAM 2 per il caricamento e l'esecuzione dei programmi di lavorazione; possibilità di lavorazione in lista e di visualizzazione dati profilo/pezzo
- Interfaccia operatore su PC-Windows 17"
- Wi-fi e teleassistenza
- Soddisfa i requisiti Industria 4.0



Gruppo operatore

- Elettromandrino compatto dotato di:
- cuscinetti ceramici ad alta precisione lubrificati a vita
 - attacco elettromandrino serie HSK63F
 - inverter statico per scelta velocità utensile corretta
 - raffreddamento ad acqua
 - cambio utensile automatico per la massima flessibilità di impiego nelle lavorazioni

Armadio elettrico

- Protezione IP 55
- Condizionatore

Sicurezza/Ergonomia

- Carenatura integrale
- Risponde di serie alle normative di sicurezza CE

Specifiche generali



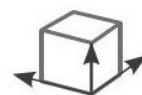
150 mm



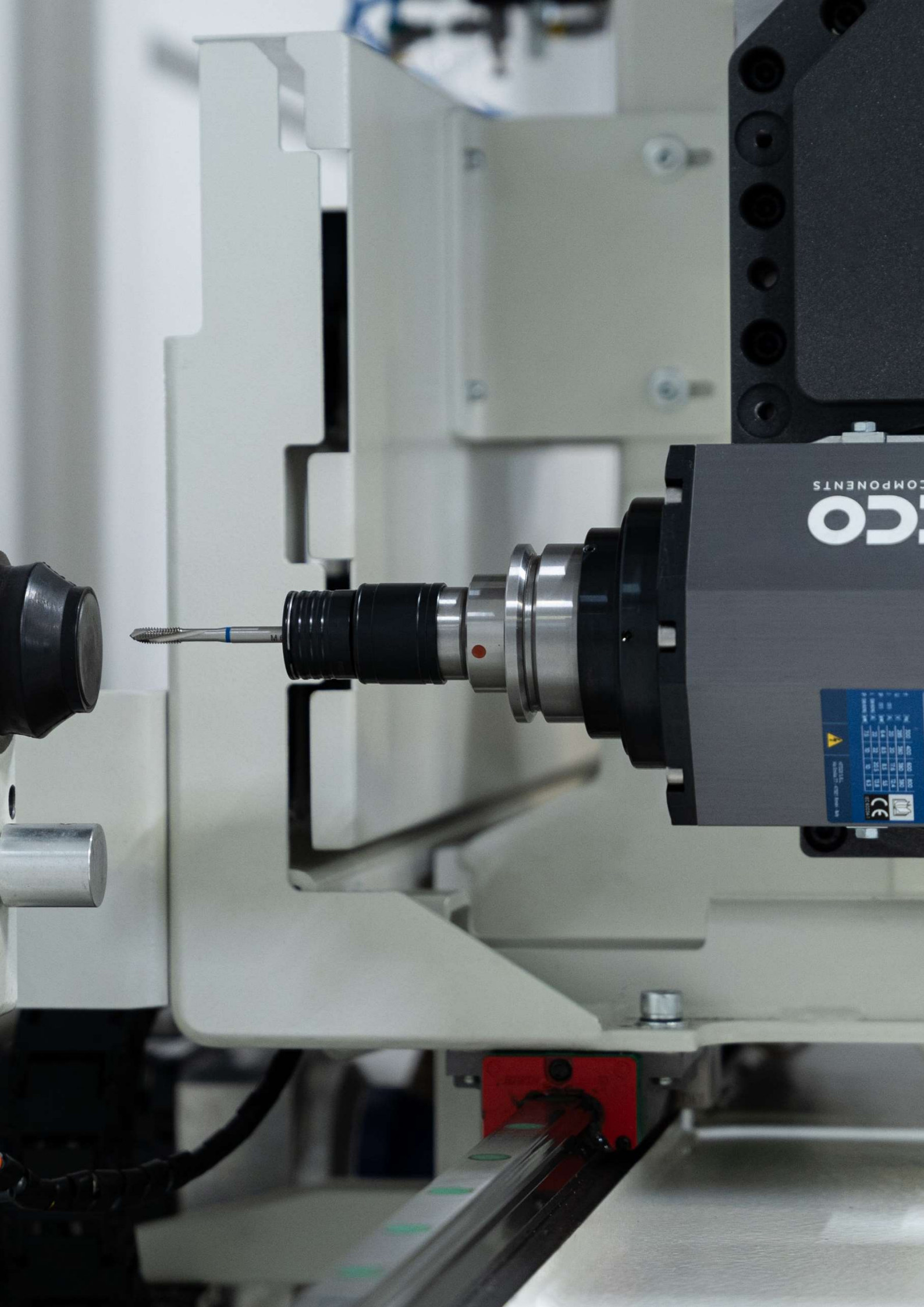
10kW (S6)



5.700 kg



10.100x2.100x2.300 mm



ECO
COMPONENTS

Technical specifications label with a CE mark and a yellow triangle warning symbol.

Model	ECO 100
Power	100 W
Speed	1000 RPM
Stroke	100 mm
Weight	1.5 kg
Dimensions	100 x 100 x 100 mm
Material	Aluminum
Finish	Anodized
Country of Origin	Germany

SCHEDA TECNICA

Assi ortogonali (x-y-z-a)

Asse X (longitudinale)	
Corsa	7300 mm
Velocità	100 m/min
Accelerazione	2 m/s ²
Asse Y (trasversale)	
Corsa	850 mm
Velocità	80 m/min
Accelerazione	2,5 m/s ²
Asse Z (verticale)	
Corsa	500 mm
Velocità	45 m/min
Accelerazione	1,5 m/s ²
Asse A	
Inclinazione	+/- 95°
Velocità	5 m/min
Accelerazione	0,2 m/s ²

Asse rotante (a)

Rotazione	+/- 95°
-----------	---------

Alimentazione

Energia elettrica (trifase)	400 V / 50 Hz
Aria compressa	7 Bar

Tolleranze di lavorazione

Precisione di posizionamento	± 0,2 mm
Ripetibilità di posizionamento	± 0,1 mm

Gruppo operatore

Potenza elettromandrino	10 kW (S6)
Lubrificazione cuscinetti elettromandrino	A vita
Attacco elettromandrino	HSK63F
Velocità di rotazione con inverter	1.000-24.000 g/min
Potenza elettromandrino	10 kW (S6)

Cambio utensile automatico

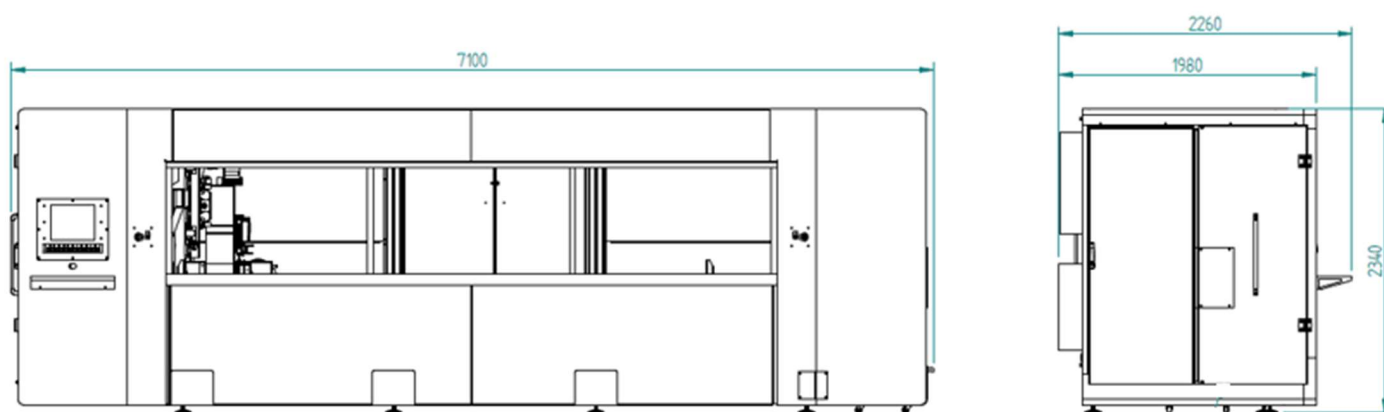
Magazzino utensili	Montante scorrevole
Numero utensili	14 posizioni
Lunghezza max cono	
+ utensile	150 mm
Peso max cono + utensile	10 kg
Utensili inclusi	4 (standard)
Coni portapinza inclusi	4



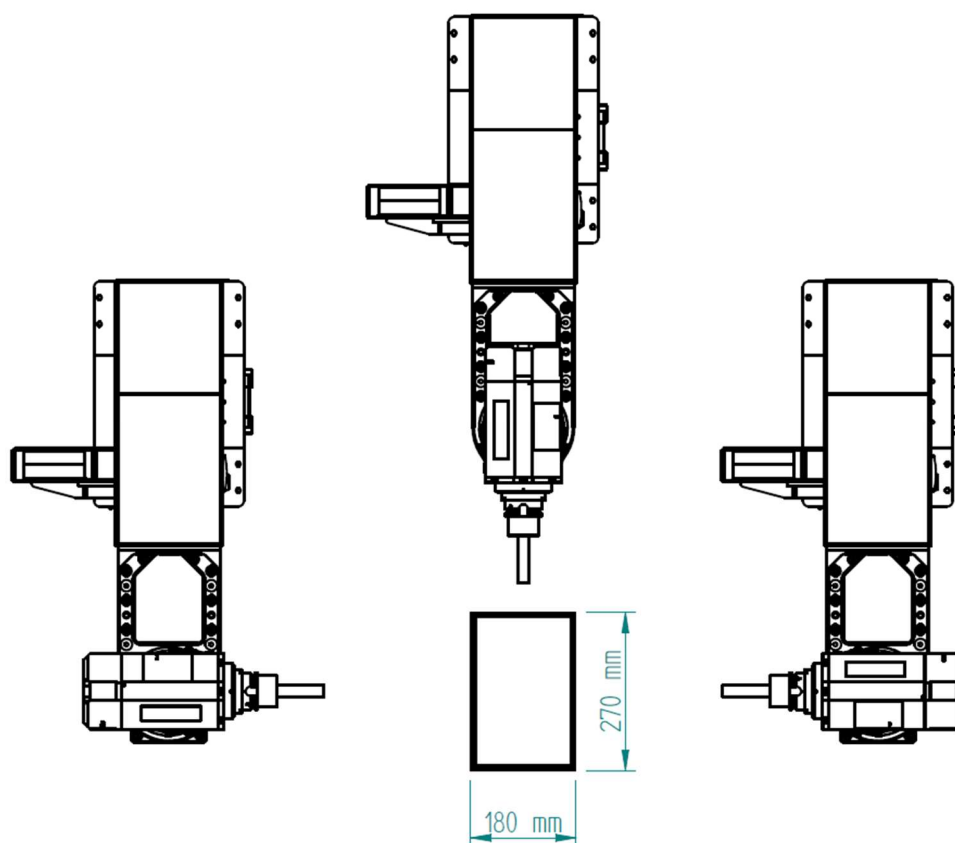
Opzionali

- Morse automatiche
- Morse motorizzate
- Coppia di morse manuali extra
- Coppia di morse automatiche extra
- Coppia di morse motorizzate extra
- Battuta a scomparsa destra + lavorazione a pendolo
- Lettore codice a barre
- Nastro motorizzato trasportatore sfidi
- Dispositivo misuratore lunghezza utensile
- Dispositivo misuratore lunghezza profilo
- Carenatura integrale
- Tanica olio 25 l
- Licenza software HICAM 3 ADVANCE
- Licenza aggiuntiva HICAM 3 ADVANCE
- Modulo importazione dati in formato NCX per HICAM 3
- Licenza software CAMQUIX
- Licenza aggiuntiva CAMQUIX
- Modulo importazione dati in formato Testo, XML o CSV per CAMQUIX
- Licenza software CADXTRACT rilevamento file 3D
- Licenza aggiuntiva CADXTRACT

Layout macchina



Campi di lavoro





Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com