



Master P
Troncatrice doppiatesta

Troncatrice a due teste con lame frontali. Unità di sinistra fissa e unità di destra mobile a spostamento automatico

CONFIGURAZIONE DI SERIE

Struttura	Unità di taglio
- Basamento in acciaio elettrosaldato - Rulliera di alimentazione abbinata a testa mobile 4 morse pneumatiche orizzontali	- Inclinazione pneumatica in 20°/45°/90°/135° gestita da software - Lubrificazione taglio nebulizzata (Venturi) 2 lame Ø 600 mm incluse
Assi di lavoro (x-y-z)	Consolle di comando
- Movimenti assi comandati da motori brushless - Spostamento testa mobile su guide rettificata	- Controllo computerizzato a 1 asse di ultima generazione su PC-Windows (schermo touch-screen a colori 10,4") per la gestione dell'interfaccia e degli assi elettronici - Software HICAM 2 per il caricamento e l'esecuzione dei programmi di lavorazione; possibilità di lavorazione in lista e di visualizzazione dati profilo/pezzo - Collegamento ethernet, wi-fi e teleassistenza - Porte di rete RJ 45 – USB



Sicurezza/Ergonomia	Armadio elettrico
- Protezioni integrali area di taglio con apertura/chiusura automatiche - Risponde di serie alle normative di sicurezza CE	Protezione IP 55

Capacità di taglio		
90° 45°	200x200 mm 175x175 mm	270x150 / 320x100 mm 200x140 / 230x100 mm

Specifiche generali			
600 mm	3 kW (x2)	2.550 kg	6.400x1.700x2.150 mm

SCHEDA TECNICA

Assi di posizionamento		Unità di taglio	
Asse X		Diametro lama	600 mm
Corsa	5.000 mm	Diametro albero	30 mm
Velocità	25 m/min	Numero di giri lama	2.800 giri/min
Asse Y e Z		Velocità max di taglio	6 m/min
Inclinazione	90° - 135°	Gestione uscita lama	Oleopneumatica
		Potenza motore	3 kW
		Angoli di taglio	20°-135°

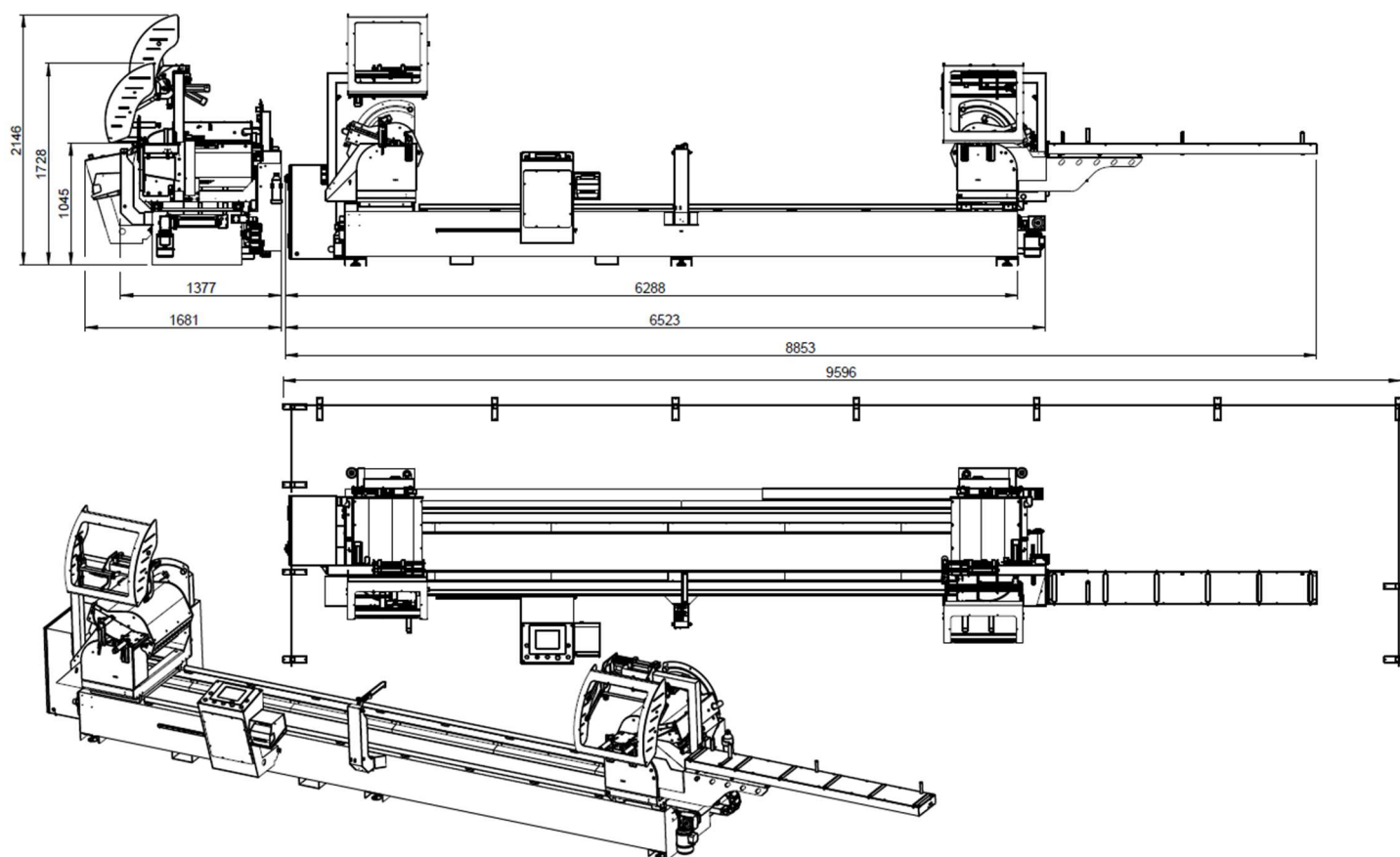
Alimentazione		Specifiche di taglio	
Energia elettrica (trifase)	400 V / 50 Hz	Lunghezza minima di taglio tra 2 lame	370 mm
Aria compressa	7 Bar	Lunghezza massima di taglio tra 2 lame	5.000 mm
Consumo d'aria per ciclo	57 NI	Tagli sotto e sopra misura possibili tramite software	



Opzionali	
• Estensione lunghezza 1 m • Lama Ø 600 mm • Supporto intermedio centrale • Supporto finale profilo • Coppia di morse verticali • Nastro motorizzato trasportatore sfridi	• Rilevatore automatico altezza profilo • Rulliera testa fissa 2,5 m • Stampante etichette • Protezione con fotocellule • Tanica olio 25 l

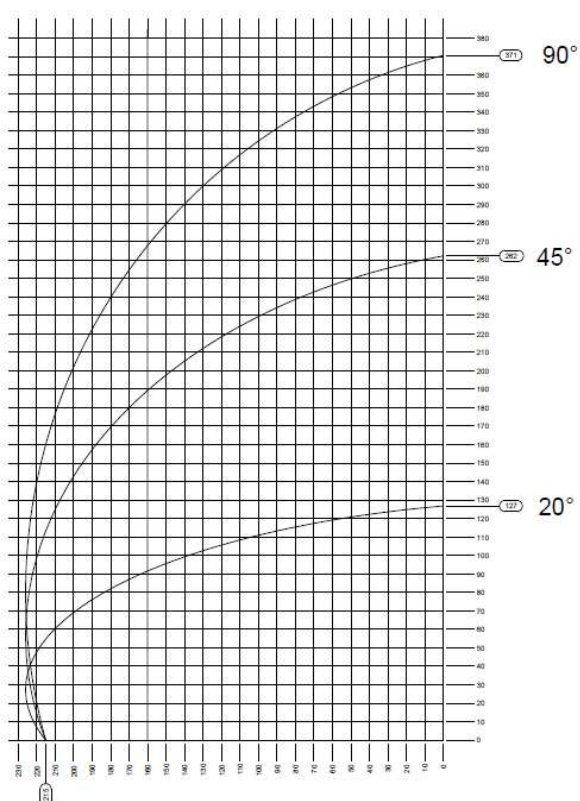


Layout macchina



Diagrammi di taglio

CUTTING DIAGRAM MASTER 600





Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com