



 **GEMMA**

Prisma
Troncatrice monotesta

INFORMAZIONI TECNICHE

Struttura

- Basamento in acciaio elettrosaldato
- 2 morse pneumatiche verticali
- Rotazione del piano di lavoro
- Battute meccaniche per selezione rapida angoli 45°/90°/135°
- Battuta posteriore regolabile in profondità



Unità di taglio

- Angoli di taglio da 20° a 160° e angoli intermedi
- Settaggio del piano di lavoro ad ogni angolo tramite indicatore a goniometro
- Lubrificazione taglio nebulizzata (Venturi)
- 1 lama Ø 450 mm inclusa



Alimentazione

Energia elettrica (trifase)	400 V / 50 Hz
Potenza motore	2,2 kW
Pressione d'esercizio	7 Bar
Consumo d'aria per ciclo	10 NI

Unità di taglio

Diametro lama	450 mm
Diametro albero	30 mm
Numero di giri lama	2.800 rpm
Velocità max di taglio	6 m/min
Velocità di avanzamento	Oleopneumatica
Angoli di taglio	20°-160°

Sicurezza/Ergonomia

- Protezioni integrali area di taglio con apertura/chiusura manuale
- Risponde di serie alle normative di sicurezza CE

Armadio elettrico

- Protezione IP 55

Capacità di taglio

90°
45°



115x115 mm
95x95 mm



130x100 / 180x50 mm
130x45 mm

Specifiche generali



450 mm



2,2 kW



245 kg



750x1.000x1.600 mm

Opzionali

- Lama Ø 450 mm
- Dispositivo laser per tracciature linee
- Morse pneumatica orizzontale
- Cuffia pneumatica
- Tanica olio 25 l
- In 2000 – rulliera di carico 2 m
- In 3000 – rulliera di carico 3 m
- Out 3000 – rulliera digitale di scarico 3 m
- Out 4000 – rulliera digitale di scarico 4

Layout macchina

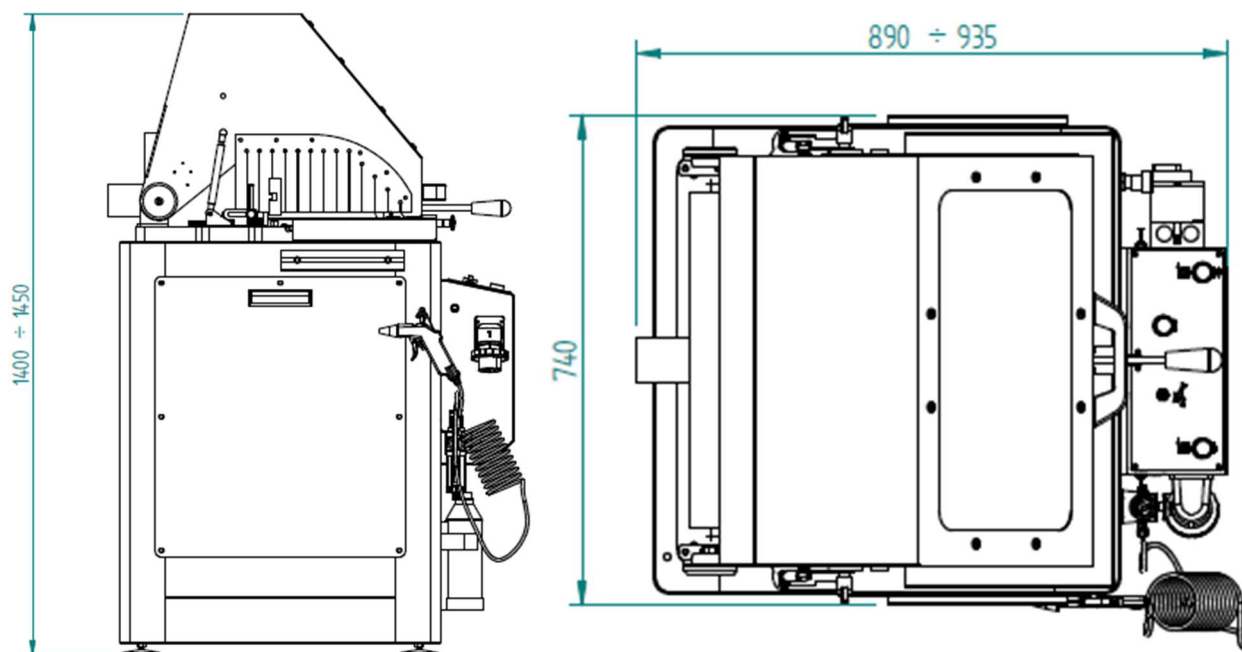
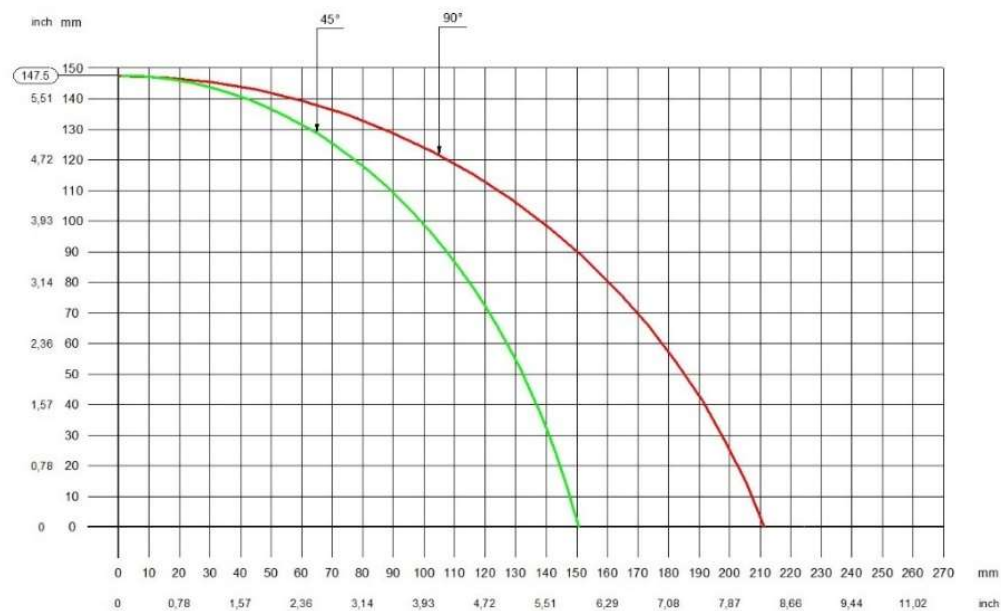


Diagramma di taglio

CUTTING DIAGRAM PRISMA 450





Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com