



Rumba
Centro di lavoro a 4 assi



CONFIGURAZIONE DI SERIE

Struttura

- Basamento in acciaio elettrosaldato fortemente nervato con trave rotante e montante mobile
- Grazie alla sua robustezza e stabilità, garantisce lavorazioni di elevata qualità ed affidabilità nel tempo
- Vasche per raccolta e convogliamento sfridi

Piano di lavoro

- 4 morse pneumatiche a doppia azione
- Basculante gestito da CN: -90° / 0° / $+90^\circ$ e gradazioni intermedie



Assi di lavoro (x-y-z)

- Movimenti assi comandati da motori brushless
- Spostamento su guide lineari dotate di lubrificazione automatica a grasso



Consolle di comando

- Controllo OSAL dotato di interfaccia operatore HICAM 2 per il caricamento e l'esecuzione dei programmi di lavorazione; possibilità di lavorazione in lista e di visualizzazione tempi di esecuzione pezzo
- Interfaccia operatore su PC Windows 17"
- Wi-fi e teleassistenza
- Soddisfa i requisiti Industria 4.0



Gruppo operatore

- Elettromandrino compatto dotato di:
- cuscinetti ceramici ad altissima precisione lubrificati a vita
 - attacco elettromandrino serie ISO30
 - inverter statico per scelta velocità utensile corretta
 - raffreddamento ad aria
 - cambio utensile automatico per la massima flessibilità di impiego nelle lavorazioni

Armadio elettrico

- Protezione IP 55
- Condizionatore

Sicurezza/Ergonomia

- Cabina di protezione per il gruppo operatore
- Risponde di serie alle normative di sicurezza CE

Specifiche generali



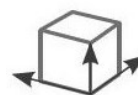
140 mm



4 kW



2.500/3.500 kg



4.100/5.100x2.100x2.100 mm



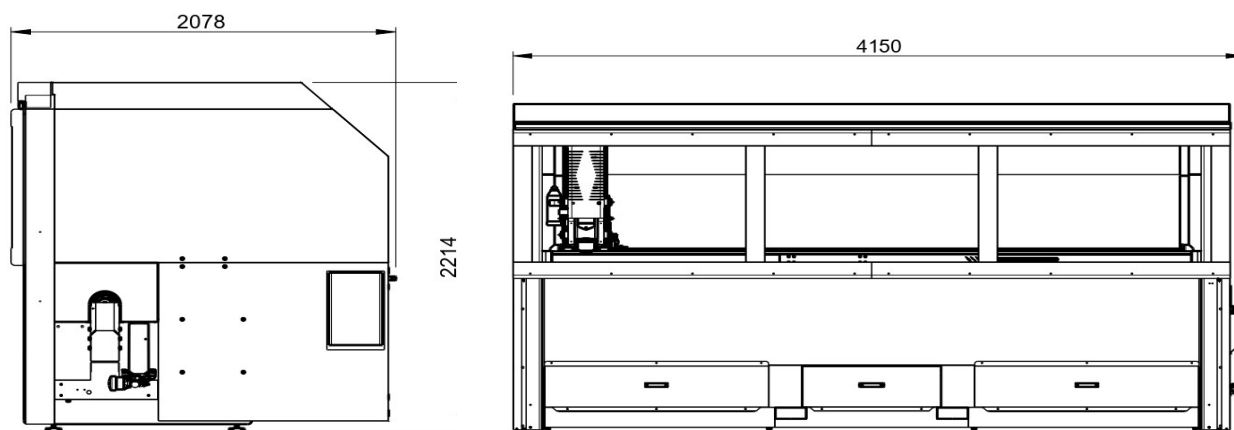
SCHEDA TECNICA

Assi ortogonali (x-y-z)		Asse rotante (a)	
Asse X (longitudinale)		Rotazione	+/- 90°
Campo di lavoro utile	3.000/4.000 mm		
Velocità	100 m/min		
Accelerazione	6 m/s ²		
Asse Y (trasversale)			
Corsa	475 mm		
Velocità	50 m/min		
Accelerazione	5 m/s ²		
Asse Z (verticale)			
Corsa	400 mm		
Velocità	50 m/min		
Accelerazione	5 m/s ²		
Gruppo operatore		Cambio utensile automatico	
Potenza elettromandrino	4 kW	Magazzino utensili	A scomparsa
Lubrificazione cuscinetti elettromandrino	A vita	Numero utensili	10 posizioni
Attacco elettromandrino	ISO30	Diametro max utensili	140 mm
Velocità di rotazione (con inverter)	1.000-24.000 g/min	Lunghezza max cono + utensile	130 mm
Refrigerazione	Ad aria	Peso max cono + utensile	10 kg
		Diametro max utensile ISO30	10 mm
		Utensili inclusi	4 (standard)
		Coni portapinzina inclusi	4

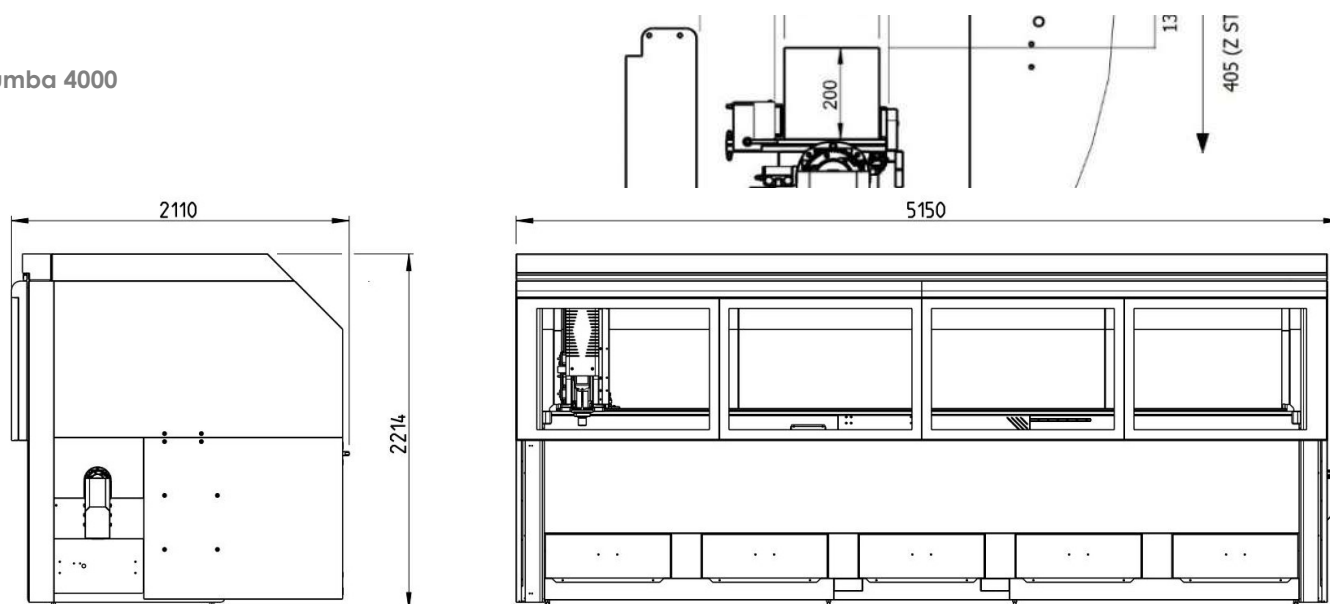


Opzionali	
• Allestimento "Inox": elettromandrino 6,6 kW (S6) HSK63F e sistema lubrificazione ad acqua • Battuta a scomparsa destra • Carenatura integrale • Elettromandrino 6,6 kW (S6) HSK63F • Morse motorizzate (non disponibili con allestimento inox) • Morse automatiche (spostamento tramite mandrino) • Morsa manuale extra • Morsa automatica extra • Morsa motorizzata extra • Lettore codice a barre • Lubrificazione a microgoccia	• Misuratore lunghezza utensili • Testina angolare per taglio a 90° • Tanica olio 25 l • Licenza software HICAM 3 ADVANCE • Licenza aggiuntiva HICAM 3 ADVANCE • Modulo importazione dati in formato NCX per HICAM 3 ADVANCE • Licenza software CAMQUIX • Licenza aggiuntiva CAMQUIX • Modulo importazione dati in formato Testo, XML o CSV per CAMQUIX • Licenza software CADXTRACT rilevamento file 3D • Licenza aggiuntiva CADXTRACT • Unilink Rumba (SW)

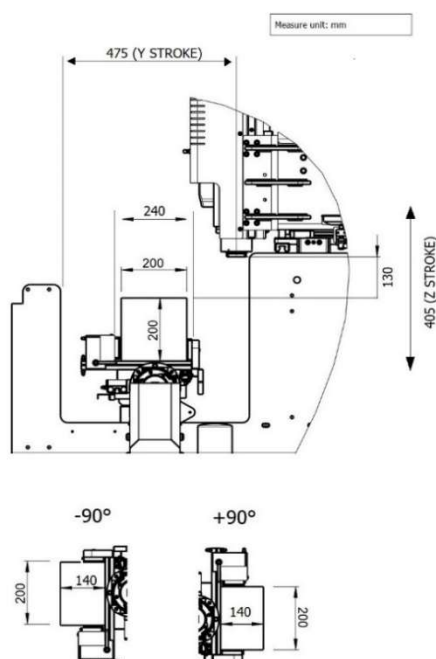
Rumba 3000



Rumba 4000



Campi di lavoro





Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com