



Selecta AL

Troncatrice doppiatesta



Troncatrice a due teste con lame ascendenti inclinabili e rotabili per tagli composti; unità di sinistra fissa e unità di destra mobile a spostamento automatico

CONFIGURAZIONE DI SERIE

Struttura

- Basamento in acciaio elettrosaldato
- Rulliera di alimentazione abbinata a testa mobile
- Supporto intermedio a scomparsa con comando pneumatico
- 4 morse pneumatiche verticali e 4 morse pneumatiche orizzontali



Unità di taglio

- Rotazione e inclinazione elettronica gestita da software
- Lubrificazione taglio a micro goccia con olio puro
- 2 lame Ø 1050 mm incluse



Assi di lavoro (x-y-z)

- Movimenti assi comandati da motori brushless
- Spostamento testa mobile su guide lineari

Consolle di comando

- Controllo computerizzato a 5 assi di ultima generazione su PC-Windows (schermo touch-screen a colori 10,4") per la gestione dell'interfaccia operatore e degli assi elettronici
- Software HICAM 2 per il caricamento e l'esecuzione dei programmi di lavorazione; possibilità di lavorazione in lista e di visualizzazione dati profilo/pezzo
- Collegamento ethernet, wi-fi e teleassistenza
- Porte di rete RJ 45 – USB

Sicurezza/Ergonomia

- Protezioni integrali area di taglio con apertura/chiusura automatiche
- Barriera ottica
- Risponde di serie alle normative di sicurezza CE

Armadio elettrico

- Protezione IP 55

Capacità di taglio

90°
45°



340x340 mm
260x260 mm



700x245 / 500x300 mm
700x175 / 500x210 mm

Specifiche generali



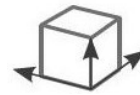
1.050 mm



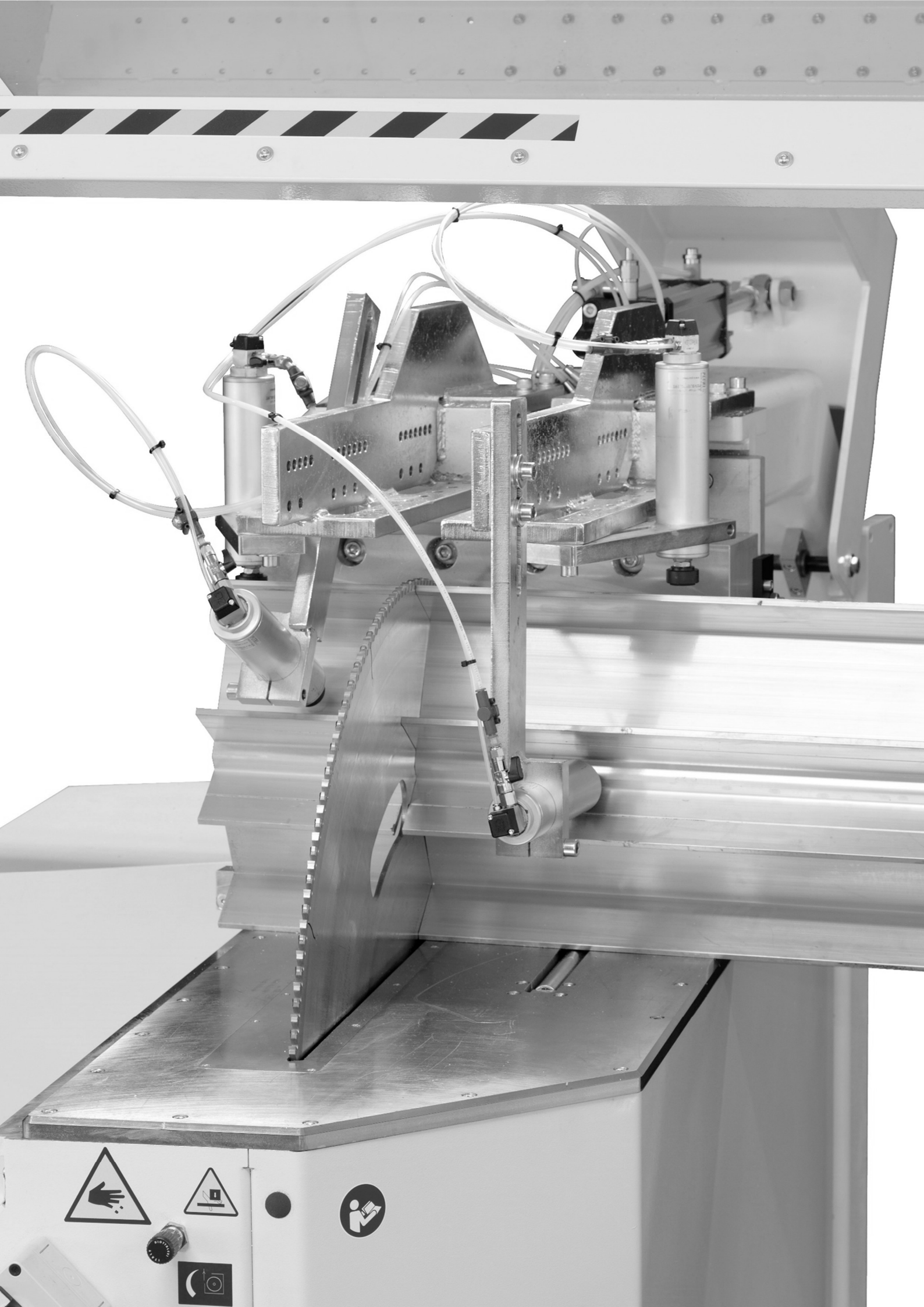
15 kW (x2)



6.000 kg



10.650x2.700x3.000 mm



SCHEDA TECNICA

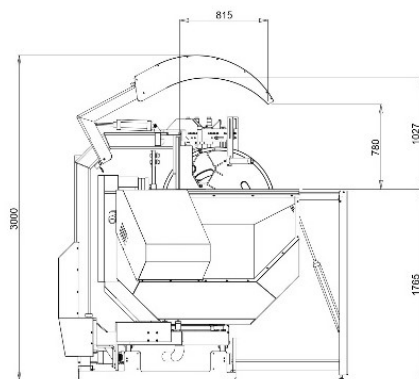
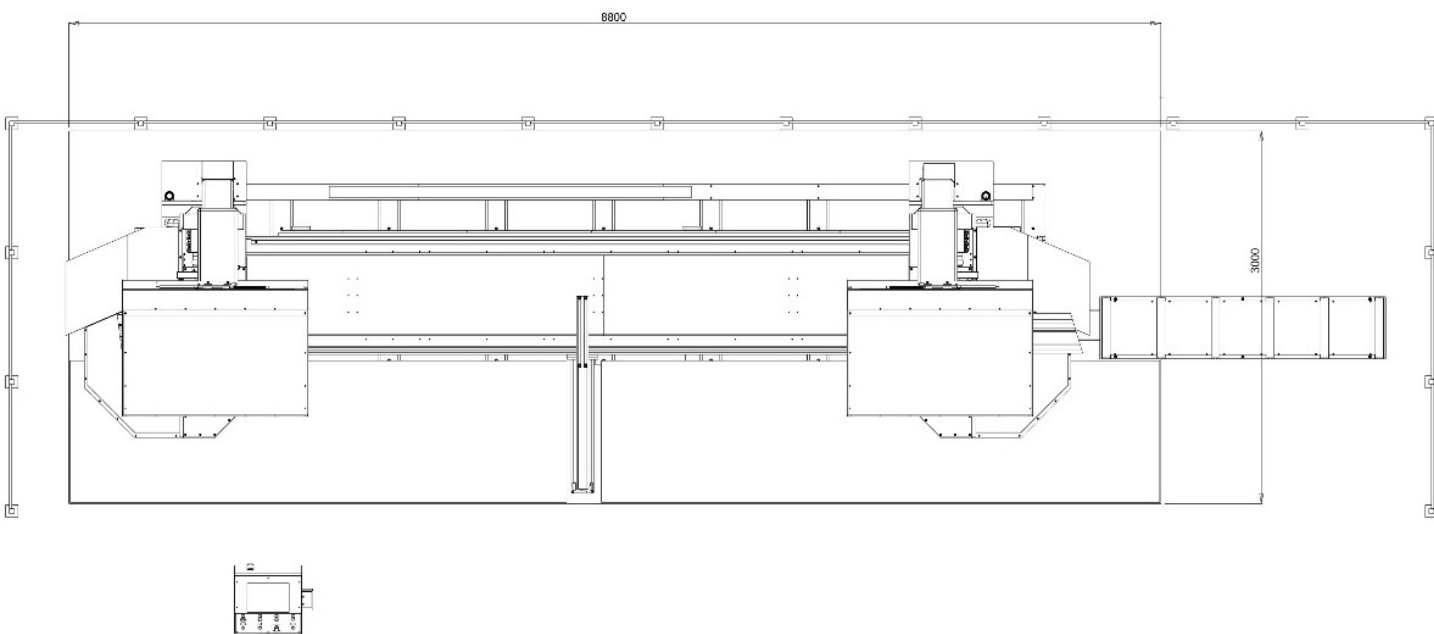
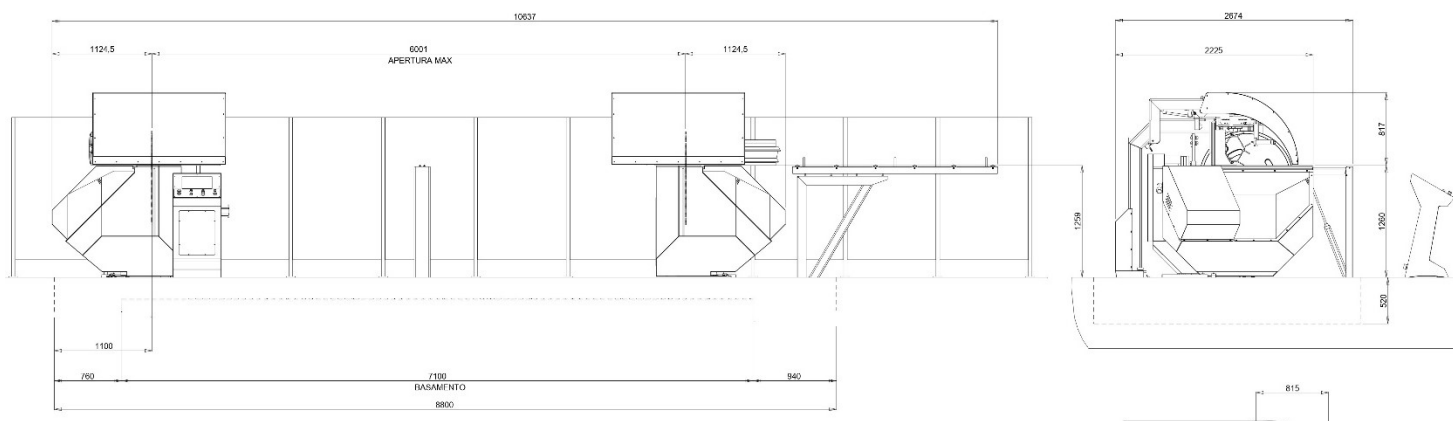
Assi di posizionamento		Unità di taglio	
Asse X		Diametro lama	1.050 mm
Corsa	6.000 mm	Diametro albero	30 mm
Velocità	25 m/min	Numero di giri lama	1.800 giri/min
Asse Y e Z		Velocità max di taglio	6 m/min
Inclinazione	90°-135°	Gestione uscita lama	Oleopneumatica
Asse A e B		Potenza motore	15 kW
Rotazione	40°-157,5°		

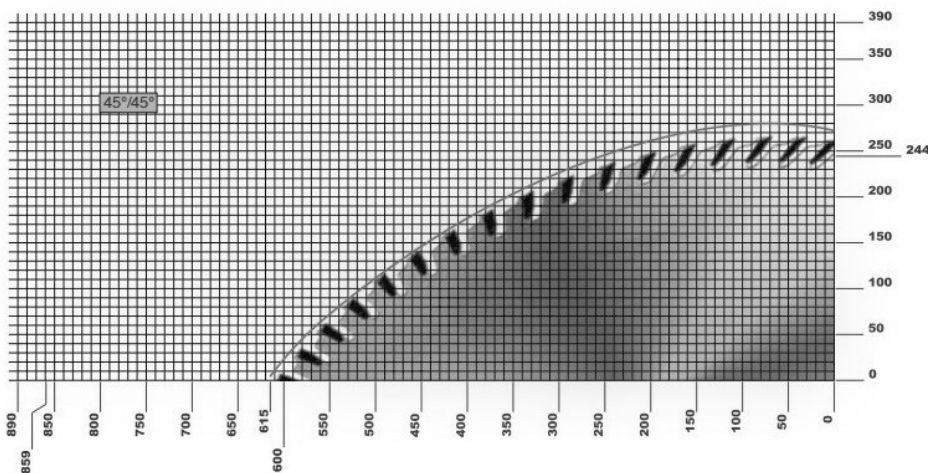
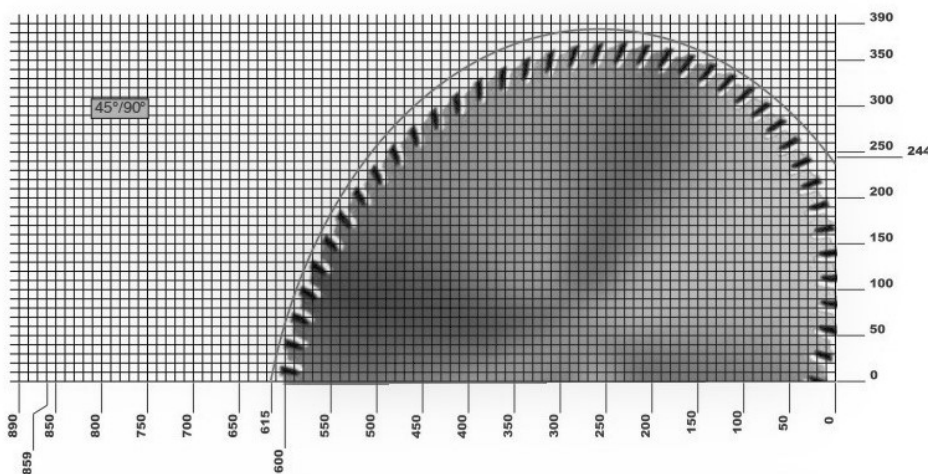
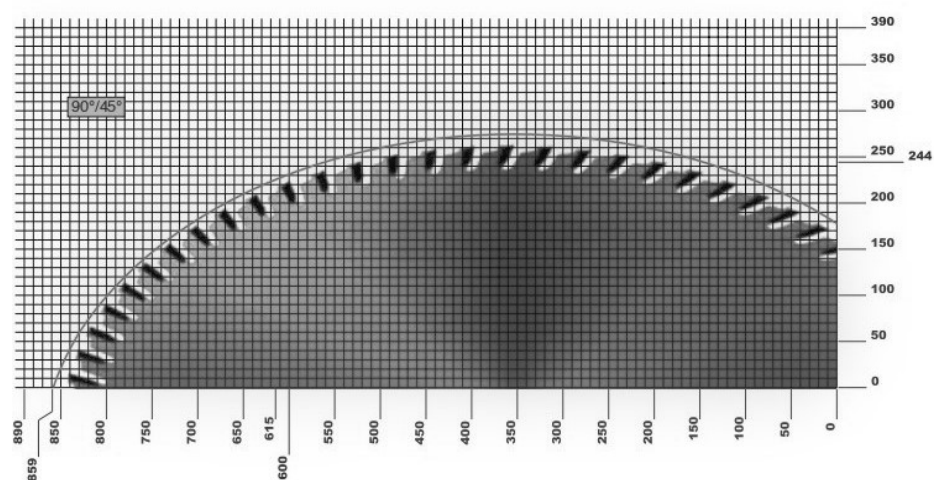
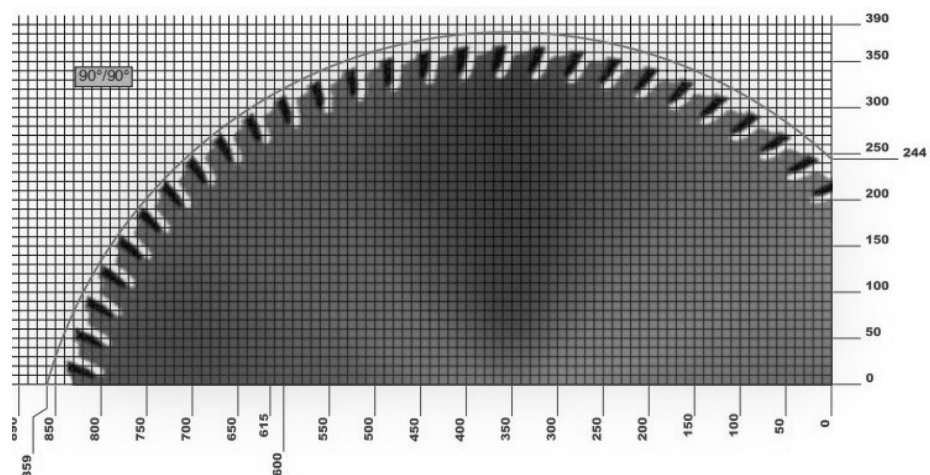
Alimentazione		Specifiche di taglio	
Energia elettrica (trifase)	400 V / 50 Hz	Lunghezza minima di taglio tra 2 lame	750 mm
Aria compressa	7 Bar	Lunghezza massima di taglio tra 2 lame	6.000 mm
Consumo d'aria per ciclo	194 NI	Tagli sotto e sopra misura possibili tramite software	



Opzionali

- Nastro motorizzato trasportatore sfridi
- Lama Ø 1050 mm
- Supporto finale profilo
- Stampante etichette
- Tanica olio 25 l







Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com